

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

В И Д ПРОФИЛЯ ПО ГОСТ или ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ПО ГОСТ или ТУ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОФИЛЯ	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)		ВСЕГО, Т
				Балки	Стойки	
1	2	3	4	5	6	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ СОРТОВОЙ ФАСОННОГО ПРОФИЛЯ ДВУТАВРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК по СТО АСЧМ 20-93	С 345-3 ГОСТ 27772-88*	I 30Ш1	2.70	—	2.70	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		2.70	—	2.70	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПО ГОСТ 19903-74*	С 345-3 ГОСТ 27772-88*	S10 S12	0.75 —	— 1.05	0.75 1.05	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		0,75	1,05	1,80	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА:			3,45	1,05	4,50	

ВОЗМОЖНАЯ ЗАМЕНА СТАЛЕЙ

ГОСТ 27772	ГОСТ 19281
C345-3	09Г2С-12

SPECIFICATION OF METALWARE



TYPE OF SECTION AS PER GOST OR TECH. SPEC.	GRADE OF STEEL AS PER GOST OR TECH. SPEC.	SECTION DESIGNATION	MASS OF METAL PER STRUCTURAL MEMBERS (T)		TOTAL Ton	
			Beams	Racks		
1	2	3	4	5	6	
ROLLED STEEL OF SHAPED SECTION BARS HOT-ROLLED I-BEAMS WITH PARALLEL BEAM FLANGES AS PER CTO AC4M 20-93	C 345-3 GOST 27772-88*	I 30Ш1	2.70	—	2.70	
			SECTIONS TOTAL:		2.70	
HOT-ROLLED STEEL SHEETS AS PER GOST 19903-74*	C 345-3 GOST 27772-88*	S10	0.75	—	0.75	
		S12	—	1.05	1.05	
		SECTIONS TOTAL:		0.75	1.05	1.80
		METAL MASS TOTAL:		3.45	1.05	4.50

POSSIBLE CHANGE OF STEEL

GOST 27772	GOST 19281
C345-3	09Г2С-12

- В технической спецификации не учтены сварочные материалы, отходы, а также расход стали, связанный с переходом к чертежам КМД.
- На заводе-изготовителе металлоконструкции должны быть укомплектованы постоянными метизами, количество и номенклатура которых определяется в чертежах КМД

- Technical specification does not include welding consumables, rejects, as well as steel consumption associated with transition to detailed drawings of steel structures (shop drawings).
- Steel structures shall be completed with permanent fabricated metal products at the manufacturing plant, in the quantities and product range determined

Статус документа/DOCUMENT STATUS:									
5									
4									
3									
2									
1									
Изм. Rev.	Описание Description					Разработан Prepared	Проверил Checked	Утвердил Approved	Дата Date
Заказчик Customer	ОАО «Э.ОН Россия» E.ON Russia OJSC					Подрядчик Contractor ЗАО «Энергопроект» Energoprojekt CJSC			
Наименование проекта Project title Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия" Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berzovskaya GRES of JSC E.ON Russia									
	Фамилия Name	Подпись Sign.	Дата Date	ID-Поставщика Contractor ID BG3-01UEC-###-CM-26-81-002					
Разработан Prepared	Саркисян Sarkisian	<i>[Signature]</i>	01.15	KKS 01UEC 000					
Проверил Checked	Ежииков Ezhikov	<i>[Signature]</i>	01.15	Наименование документа/Document title Узел приема топлива. Дополнительные металлоконструкции на отметке +28.000 Fuel intake facility. Additional steel structures at elevation+28.000					
Н.контр. N.Control	Локотецкая Lokotetskaja	<i>[Signature]</i>	01.15						
Утвердил Approved	Вишницкий Vishnitsky	<i>[Signature]</i>	01.15	Спецификация металлопроката Specification of metalware					
Субконтрактор Subcontractor				Субподрядчик Subcontractor				Лист Sheet 2	Листов of Sheets
 ЗАРУБЕЖЭНЕРГОПРОЕКТ ОСНОВАН В 1982 ГОДУ				 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ МОСКВА				Стадия Stage	P/W
Инв. № подл./Original inventory №. 621-SC								Формат Format	A2
Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект" Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergo projekt OJSC permission is forbidden									